

ACUAPOX

Revestimiento epoxi, base agua

DESCRIPCION

ACUAPOX es un revestimiento de resinas epoxi en base agua de alto contenido en sólidos, de alta calidad, resistente a la abrasión, al rallado y al derrame de productos químicos como, aceites, ácidos, álcalis, etc.

El producto no contiene ningún solvente inflamable y puede, por tanto, usarse en locales mal ventilados sin que haya ningún peligro de incendio o ser molesto por el olor, clasificado grupo J (ISO 11890-2 (2006)) según Directiva 2004/42/CE, la capa de revestimiento tiene las siguientes características:

- Adherencia al hormigón, al mortero, a los enlucidos y revocos de cemento, al fibrocemento, a los materiales de construcción ligeros relacionados con el cemento, al ladrillo, a la madera, etc.
- Buena resistencia mecánica y química.
- Permeable al vapor de agua.
- Libre de disolventes.
- Diluible en agua.
- Sin olor.
- De fácil aplicación.

UTILIZACION

ACUAPOX se utiliza como capa de protección y acabado o imprimación resistente o sobre hormigón, mortero, fibrocemento, piedra, etc.

Sus principales campos de aplicación son:

- Como acabado en sistemas rugosos. Como capa intermedia y/o acabado de altas prestaciones en pavimentos de garajes, aparcamientos, laboratorios, etc.
- Elementos sometidos al ataque de las sales de deshielo (pilares de puentes, paramentos de separación, galerías, pasarelas, muro de sostenimiento, etc.)
- Revestimiento de sellado coloreado para hormigón, capas base cementosas, capas con espolvoreo de árido y morteros epoxi.
- Túneles de autopistas.
- Pistas deportivas con pavimentos de cemento.

CARACTERISTICAS

Densidad a + 23 °C.

Componente A: 1.28 kg/l

Componente B: 1.09 kg/l

Mezcla: 1.22 Kg/l

Sólidos: ≈ 75 % en peso

Trabajabilidad (pot-life):

Temperatura

+ 10 °C

+ 20 °C

+ 30 °C

Tiempo

~ 150 minutos

~ 120 minutos

~ 60 minutos

COV: > 140 ISO 11890-2 Directiva 2004/42/CE

Tiempo de secado (valores indicativos):	20° C	10° C
Resistencia al tacto	8 horas	12 horas
Accesible a la circulación.....	12 horas	24 horas
Resistencias mecánicas totales	7 días	15 días

Resistencia al deslizamiento R_d :

ACUAPOX MATE: clase 3 UNE - EN 12633:2003 según CTE (DB SU1)

ACUAPOX SATINADO: clase 2 UNE - EN 12633:2003 según CTE (DB SU1)

Proporciones de mezcla (en caso de utilizar cantidades pequeñas):

4 partes en peso del componente A.

1 parte en peso del componente B.

Tiempos de espera entre la aplicación de dos capas consecutivas:

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+ 10 °C.	48 horas	7 días
+ 20 °C.	20 horas	5 días
+ 30 °C.	10 horas	3 días

Si la humedad relativa del aire es superior o igual al 75%, los tiempos de espera se incrementan en 24 horas al menos.

Colocación: El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.

Edad del hormigón: como mínimo, de 3 o 4 semanas. El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm², como a tracción de 1.5 N/mm².

Los nidos de grava y las coqueas se deben reparar previamente mediante un enlucido estanco.

Verter primero el componente B, después el componente A, en un recipiente limpio y exento de óxido (por ejemplo, en un cubo de plástico) mezclar durante 1-2 minutos por medio de un agitador eléctrico portátil, hasta obtener un color homogéneo, incluso en los bordes del recipiente.

Se notará durante la mezcla un aumento de viscosidad debido al emulsiónamiento del componente A con el endurecedor. Este fenómeno no tiene ningún efecto negativo para su colocación.

Aplicación:

Temperatura mínima para el producto y el soporte: +10° C.

Humedad relativa del aire: como máximo del 75 %.

Temperatura óptima para la aplicación de este material: 18-23° C.

Es indispensable respetar el tiempo de trabajabilidad (pot-life) en todas las circunstancias, ya que una vez transcurrido dicho plazo no se puede aplicar el ACUAPOX con rodillo, brocha o por medio de un pulverizador adecuado.

Cuando el soporte es muy absorbente, la primera capa se aplicará con el producto diluido 5-10 % de agua (temperatura del agua 15-20 ° C).

En una sola aplicación se obtiene un espesor máximo, de capa húmeda, de 0,2 mm. aproximadamente.

Es preciso evitar dar grandes espesores, ya que existe el peligro de que parte del agua no se separe de la capa y retarde mucho su secado.

Según sea el fin que se quiera conseguir y la naturaleza del soporte, hay que aplicar 2-3 capas.

Producto aplicado listo para su uso:

Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
+ 10 °C	~ 48 horas	~ 5 días	~ 10 días
+ 20 °C	~ 20 horas	~ 3 días	~ 7 días
+ 30 °C	~ 10 horas	~ 2 días	~ 5 días

Estos valores son aproximados y pueden verse afectados por cambios de las condiciones climatológicas.

Consumo: 0,2-0,3kg./m² (por capa), según sea el poder absorbente del soporte.

Limpieza de herramientas: Una vez finalizado el trabajo limpiar todas las herramientas con agua. El producto, una vez endurecido, únicamente puede eliminarse por medios mecánicos.

RECOMENDACIONES IMPORTANTES:

- La capa fresca es sensible al agua, por lo que debe ser protegida contra la lluvia y las salpicaduras de agua, durante 1 día por lo menos.
- Si se realiza la aplicación mediante pulverizador en locales mal ventilados, es preciso proteger a los operarios contra la inspiración de partículas de resina y endurecedor. Es necesario utilizar máscaras de protección.
- El endurecedor está emulsionado en agua, por lo que se debe proteger del hielo durante su almacenamiento.
- La aplicación del producto irregularmente o la variación del espesor de capa pueden provocar diferencias en el tono del producto.

Almacenamiento:

12 meses desde su fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar fresco y seco, a temperaturas entre + 5 °C y + 30 °C.