

ADICONS 436

LIGANTE PARA CONFECCION DE MORTEROS SINTECICOS

DESCRIPCION

Resina epoxi de dos componentes para la preparación de morteros sintéticos al mezclarse con áridos

CARACTERISTICAS

Se emplea para la confección de morteros sintéticos y de pavimentos muy resistentes a la abrasión.

El mortero con el formado posee las siguientes ventajas:

- Antideslizante, presenta un aspecto ligeramente rugoso.
- Endurece sin retracción.
- Altas resistencias mecánicas.
- Muy buena adherencia sobre los principales materiales de construcción.

DATOS TECNICOS

Densidad	: 1 Kg. /l.
Vida de la mezcla a (20°C)	: aprox. 45-60 minutos.
Contenido de sólidos	: 100 %
Proporciones de mezcla en peso	: Componente A = 10 partes Componente B = 6 partes
Espesor de capa	: 5 – 10 mm.
Resistencias mecánicas (a 7 días, 20°C)	
A compresión	: 700-900 Kg/cm ²
A flexotracción	: 150-275 Kg/cm ²
Adherencia al hormigón	: 20-30 kg/cm ² .
Módulo de elasticidad	: aprox. 270.000 kg/cm ² .
Temperatura del soporte	: mín. + 10 °C<-> máx. + 30 °C
Temperatura de trabajo	: +15 °C a + 25 °C.
Tiempos de curado	: <u>10 °C</u> <u>20°C</u>
Tráfico de Personas	: 36 h. 24 h.
Para cargas Ligeras	: 3 d. 2 d
Resistencias Totales	: 10 d. 7 d.
Condiciones de almacenamiento	: En lugar seco a temperatura entre +5 °C y + 25°C.
Conservación	: 1 año, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

CONSUMOS

Imprimación

ADUNION de 3-5 m²/kg., según características de absorción del soporte.

Mortero

Para confeccionar un mortero estandar los áridos aconsejables serian:

10 Kg. polvo de cuarzo
36 Kg. arena 0,1-0,3 mm
19 Kg arena 0,6-1,2 mm
27 Kg arena 1-2 mm
8-10 Kg . ADICONS 436

Proporción de mezcla: 8-10 % resina/92-90 % áridos

RENDIMIENTO

Aprox. 2 kg/m² y mm.de espesor.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias y sanas, exentas de grasas y de partes mal adheridas. Los soportes de hormigón deben de tener una edad mínima de 28 días y ofrecer buenas resistencias mecánicas.

Mezclado

Remover el componente A en su envase con una batidora de baja velocidad (600 r.p.m.) y a continuación verter sobre él componente B, mezclando ambos componentes durante 2-3 m. Finalmente se añade el componente C, continuándose el batido hasta conseguir un mortero totalmente homogéneo.

Aplicación

En caso de utilizarse para la realización de pavimentos la colocación del ADICONS 436 se hará extendiéndolo y repartiéndolo uniformemente con ayuda de una llana cuando la imprimación ADUNION esté aún fresca. El espesor recomendado es de 5 a 10 mm. por tongada

Capa de sellado superficial

Si se van a producir solicitaciones debidas a ataques químicos, o si se pretende unas condiciones de total impermeabilidad del pavimento, es necesario utilizar un sellado posterior con una pintura a base de resinas epoxi (tipo RESEPOX o REPOCEN).