



# COLODUR

## REVESTIMIENTO MONO COMPONENTE PARA ACABADO Y PROTECCIÓN DE PAVIMENTOS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

COLODUR es un revestimiento de altas prestaciones a base de poliuretano alifático mono componente, que reacciona con la humedad ambiental, dando lugar a recubrimientos duros y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Constituye una protección superficial excelente para pavimentos sometidos a una intensa acción de desgaste.

### APLICACIONES:

Este producto no amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores.

- ✓ -Garajes y parking con tráfico intenso.
- ✓ -Naves industriales.
- ✓ -Pistas de tenis y zonas de recreo.
- ✓ -Pavimentos de hormigón en general.
- ✓ -Sellado y protección de pavimentos a base de morteros autonivelantes.

### VENTAJAS:

- Al ser un producto mono-componente, evita mezclas y facilita su utilización en las obras.
- Estabilidad total del color y a los rayos UV.
- Excelente resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Curado y repintado rápido.
- Buen poder cubriente.

### APLICACIÓN / RENDIMIENTO:

El rendimiento del producto es de 4-7 m<sup>2</sup> / Kg. y capa.

El soporte a tratar debe estar limpio y seco.

Es preferible siempre dar una primera capa como imprimación, diluida con disolvente.

Aplicar 2/3 manos

Es importante homogeneizar bien el producto con un agitador mecánico antes de su aplicación.

La dilución y limpieza de los materiales se realiza con disolvente.

Temperatura de aplicación: + 10 ° C

### PRESENTACIÓN:

- Envases de 20 Ltrs.
- Estabilidad en el envase: 12 meses.



## **SEGURIDAD E HIGIENE:**

En su utilización deben observarse las precauciones habituales en productos inflamables.  
En todo caso, referirse a las instrucciones de la hoja de datos de seguridad

### **Tratamiento protector de un pavimento industrial de hormigón con COLODUR**

Los pavimentos de hormigón en naves industriales, almacenes, parking, etc. están sometidos a fuertes desgastes y agresiones.

El hormigón es un compuesto poroso y de gran alcalinidad, que genera polvo con grandes propiedades abrasivas.

Con el tiempo, y aunque se trate la superficie en el momento de su obtención mediante máquinas niveladoras ("helicóptero"), hasta obtener un acabado correcto y prácticamente sin poros, el desgaste y abrasión, los cambios de temperatura y humedad, el agua, etc. acaban por desgastar su superficie y provocan alteraciones en el pavimento, dando lugar a costosas operaciones de mantenimiento.

Es por ello muy importante tratar el pavimento de manera previa, obteniendo así un suelo continuo y libre de juntas, sin porosidad, fácil de lavar y que no genera polvo.

#### **1. PRE-TRATAMIENTO**

Es muy importante antes de cualquier tratamiento que el soporte esté limpio y libre de polvo, etc.

En el caso de pavimentos nuevos, conviene dejar la superficie con una cierta rugosidad / porosidad, favoreciendo el anclaje y penetración posterior de la resina en el soporte.

En el caso de pavimentos a restaurar, convendría también asegurar una cierta porosidad y fricción en el soporte, de cara a obtener la mejor adherencia posible, provocando la desaparición de aquellas zonas en las que el producto actual esté separándose del sustrato. Idealmente, se debería "granallar" el soporte, mediante máquina, como medida previa al tratamiento.

En cualquier caso, siempre hay que tratar soportes limpios y libres de polvo, humedad, manchas, etc. ya que es la mejor manera de evitar problemas posteriores en la adherencia de estos productos.

Si la limpieza se realiza por vía húmeda, (no por aspiración), conviene dejar un plazo de tiempo razonable entre éste y el tratamiento posterior, evitando que haya humedad atrapada en el soporte.

#### **2. JUNTAS DE ROTURA**

En los pavimentos de hormigón es importante prever juntas de rotura, que den movimiento al soporte, evitando grietas y movimientos.

Estas juntas deben rellenarse antes de un tratamiento, con productos flexibles, de manera que se pueda hacer un pavimento totalmente continuo y sin juntas, que podrían acumular suciedad.

#### **3. IMPRIMACIÓN**

Hay que dar siempre una primera mano de IMPRIMACIÓN POLIURETANO de cara a favorecer la adherencia del producto sobre el soporte y obtener un mejor resultado final. A continuación, sobre soportes porosos, es recomendable dar una segunda mano de producto diluido (añadiendo un 15 o 20% de disolvente) y de forma abundante, de manera que se tapen los poros y se mejore el acabado en la última capa.



Puede aprovecharse también esta fase para (mientras el producto presenta una cierta pegajosidad), añadir a la superficie áridos ( p. e j . sílice) o p r o d u c t o s antideslizamiento.

Es muy importante eliminar los excesos de estos productos mediante escoba o aspiración antes de dar la capa final).

#### 4. TRATAMIENTO

Se puede aplicar la última capa de producto de acabado (sin diluir), cuando la mano anterior ya no se encuentre excesivamente pegajosa.

NOTA: es siempre conveniente homogeneizar los productos con un mezclador de bajar revoluciones antes de su aplicación, dejando reposar unos minutos antes de proceder a su aplicación.

Dotación: se consigue un acabado correcto con aproximadamente 200-250 gr/m<sup>2</sup>, en dos manos, y en función de la porosidad del soporte.

Hay que separar las diferentes zonas a recubrir y los bordes en paredes, maquinaria, etc, usando cinta adhesiva.

Es muy importante desprender esta cinta a los pocos minutos de la aplicación, evitando que el producto polimerice sobre ella y provoque fallos en la adherencia.

Es ideal combinar los esfuerzos de varias personas en este ejercicio, extendiendo el producto uniformemente y de manera abundante, asegurando una buena cubrición, y minimizando los solapes entre capas de producto fresco sobre producto ya reticulado.

Usar rodillos aptos para el contacto con disolventes (p.ej. acrílicos).

En los bordes, es preferible usar brocha, para evitar manchas en las paredes (que también se habrá protegido con cinta adhesiva).

Si se considera necesario ( en función de la porosidad del soporte), se puede dar una última capa de regularización, idealmente aplicada de forma cruzada sobre la anterior.

Al final, se obtiene un pavimento totalmente estanco, de enorme resistencia al rayado ya la abrasión, que no genera polvo de ningún tipo, y es fácil de lavar.

COLODUR "vitrifica" al cabo de unos pocos días, sin perder una cierta flexibilidad, con lo que aporta un gran brillo a la superficie, y excelentes propiedades mecánicas

El producto se puede pisar normalmente al cabo de 24 horas, alcanzando la dureza máxima y definitiva al cabo de 15 días.