

HORMIFER

Adhesivo Epoxi para unión de Hierro-Hormigón

DESCRIPCIÓN

HORMIFER es un producto de dos componentes a base de resinas epoxi y cargas especiales exento de disolventes, para anclajes.

PROPIEDADES

HORMIFER posee las siguientes propiedades:

- Altas resistencias mecánicas.
- Buen poder adherente a la mayoría de los materiales de construcción, hormigón, mortero, piedra, ladrillo, fibrocemento, aceros y metales, cristal, etc.
- Buenas resistencias químicas contra el agua, aceites, carburantes, y a ataques químicos, a temperatura ambiente de: ácidos diluidos, bases, sales y salmueras, etc.
- No presenta tendencia a la retracción ni efectos nocivos sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- Es impermeable a los líquidos y al vapor de agua.
- Endurece sin retracción.
- No necesita imprimación.
- Buena resistencia a la abrasión.

APLICACIONES

- El pegado entre si o a otras superficies de elementos prefabricados de hormigón (dovelas, pilares, vigas, bordillos, etc.).
- Relleno rígido de grietas y juntas estrechas.
- Anclaje de hierros para ensamblar.
- Unión de soportes y tirantes y para la sujeción de platabandas, perfiles, chapas, etc.
- Refuerzo y reparación de aristas, coqueras de pequeño volumen y cara-vistas de hormigón.

Se emplea tanto en soportes de hormigón como fibrocemento, metal, madera, gres, mármol, vidrio o epoxi.

DATOS TECNICOS

Tipo	Resina epoxi de dos componentes
Resistencia a compresión	770-850 Kg./cm ² .
A flexotracción	220-265 Kg./cm ² .
Pot-life a 20° C y para 2 Kg. de mezcla.....	40 minutos.
Proporciones de mezcla en peso:	
Componente A (resina)	3 partes.
Componente B (endurecedor)	1 parte.
Densidad.....	1,6 Kg./l.
Temperatura mínima de aplicación	+ 5° C.
Adherencia sobre hormigón	≥ 40 Kg/cm ² Rompe el hormigón
Adherencia sobre acero	Aprox. 90 Kg./cm ² (20°C, 15 días. 65% H.R.).

MODO DE EMPLEO

• Preparación del soporte:

El soporte debe estar compacto, limpio, seco o ligeramente húmedo y exento de partes sueltas o mal adheridas, lechadas superficiales, pinturas y restos de otros oficios.

• Mezclado:

Se mezclan los dos componentes bien manualmente o con un agitador eléctrico de baja velocidad de rotación hasta conseguir un color gris uniforme.

• Aplicación:

HORMIFER se aplica con espátula, paleta o con la mano enguantada, sin sobrepasar el tiempo de vida del producto, una vez mezclado.

Si se utiliza como material de reparación se considerará la necesidad de disponer un encofrado. El espesor máximo en una sola capa no será superior a 40 mm.

Si se aplica para el pegado de perfiles metálicos en superficies verticales o techos, es necesario presionar uniformemente dichos perfiles sobre el soporte mediante puntales o gatos, durante 12 horas como mínimo en función del espesor de la capa aplicada que no será superior a 5 mm y de la temperatura ambiente.

Una vez endurecido HORMIFER será necesario comprobar la correcta adherencia.

• Limpieza de herramientas:

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con SOLVISA 126, pues una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

RENDIMIENTO

Consumo: Aproximado 1,7 Kg./m² en 1 mm. de espesor.

INDICACIONES IMPORTANTES

A medida que la temperatura aumenta, se acorta la vida de la mezcla y viceversa.

A veces las necesidades de trabajo obligan a utilizar varios lotes uno detrás de otro. Se recomienda no mezclar el siguiente lote hasta no acabar el anterior para no reducir el tiempo de manejabilidad.

Las resinas epoxi pueden afectar a la piel. Se aconseja, por tanto, utilizar guantes de goma durante su manipulación.

En contacto con los ojos, lavar con abundante agua y acudir rápidamente a un médico.

PRESENTACION Lotes de 1 Kg. y de 6 Kg.