

JUNTA HIDROEXPANSIVA

Perfiles Hidroexpansivos, de expansión controlada, para el sellado de juntas

DESCRIPCIÓN

Gama de perfiles elastómericos, que contiene materiales hidrófilos, que expanden en contacto con agua.

Los perfiles están compuestos en su totalidad por resinas insolubles que se hinchan en contacto con el agua. Expanden en sección y en sentido longitudinal.

Los perfiles constan de un alma a base de EPDM que no expande en contacto con el agua, que está recubierta exteriormente con resinas hidrófilas expansivas.

Expanden en sección y no en sentido longitudinal.

USOS

Los perfiles sirven para la impermeabilización de juntas sin movimiento, en contacto permanente con agua.

Pueden ser empleados en:

- Uniones entre tuberías.
- Impermeabilización de juntas de hormigonado.
- Impermeabilización de uniones entre distintos tipos de materiales (acero con hormigón, piedra con hormigón, etc.).
- Impermeabilización de uniones en elementos prefabricados enterrados.
- Sellado de tubos pasantes.
- Sellado de juntas en túneles.

No se debe emplear estos perfiles en juntas con movimiento, dilatación o donde la sección del hormigón sea inferior a 150 mm.

VENTAJAS

Los perfiles presentan las siguientes ventajas:

- Tiene una capa protectora que previene en hinchamiento prematuro.
- Expande en contacto con el agua sin dañar el hormigón durante el fraguado y endurecimiento de este.
- Fácil de colocar.
- Buena adaptabilidad a superficies irregulares.
- Conserva sus propiedades de expansión a lo largo del tiempo.

- Elásticos y con muy alta resistencia a la compresión.
- Adaptable para resolver los diferentes problemas que puedan surgir en obra.
- Resistentes al contacto permanente con agua sin deshacerse.
- Expanden y contraen en ciclos de contacto / no contacto con el agua.
- Los perfiles que no expanden longitudinalmente evitan tensiones que puedan eventualmente originar la lluvia o una subida rápida del nivel freático, que conducen al despegue y/a ondulaciones de la cinta ya colocada, antes de hormigonar.

DATOS TÉCNICOS

Tipo: EPDM combinado con resinas insolubles que se hinchan en contacto con agua.

Medidas: SW 10: 5x10 mm
SW 20: 10x20 mm

Dureza Shore A: 22-30 aprox.

Resistencia a tracción: >3 Mpa.

Alargamiento a la rotura (%): > 150.

Capacidad de expansión
en la parte hinchable: 14 días >200% en agua potable. En agua contaminada no potable se puede disminuir la capacidad de hinchamiento.

Temperaturas de aplicación: -20°C a +50°C.

Condiciones de almacenamiento: En lugar seco y fresco, entre +10°C y +25°C

Conservación: 12 meses en sus envases originales.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

La superficie que vaya a entrar en contacto con los perfiles deberá estar limpia, sana y exenta de tierra, polvo, grasas y partículas sueltas.

Se recomienda el alisado del hormigón fresco con una paleta en el lugar donde va a ser colocado el perfil

Colocación:

Soportes secos y uniformes:

El perfil se colocara presionando ligeramente hasta asegurar que se haya en la posición correcta, momento en el que se presionará fuertemente para que quede pegado.

Soportes húmedos:

En este caso se aplicará una capa de ADICONS 310 como producto de regularización del soporte. El pegado del perfil se realizará antes de que no haya endurecido totalmente el ADICONS 310.

Puntos singulares:

Uniones:

Las prolongaciones de los perfiles se realizarán mediante solape de al menos 5 cm, fijado al soporte de acuerdo con lo especificado anteriormente.

Encuentros, cruces y esquinas:

La unión entre perfiles situados en planos diferentes, de cruces entre perfiles y encuentros en esquinas se puede realizar a tope.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilice en juntas de construcción y alrededor de tuberías, el hormigón debe cubrir el perfil en al menos 10 cm, para prevenir fisuras debido a la expansión del perfil. En casos de hormigón de alta resistencia o reforzado con fibras puede reducirse a 5 cm.

En caso de colocarse el perfil dentro de una acanaladura, la profundidad de ésta debe ser siempre menor que el espesor del perfil. Debe seleccionarse un espesor de perfil de, aproximadamente el 110% de la profundidad de la acanaladura para asegurar el sellado inicial.

La expansión máxima se reduce cuando el perfil esté en contacto con agua que contenga sales disueltas.

Los perfiles no deben entrar en contacto con agua antes de la puesta en servicio de la junta. De otra forma el efecto de impermeabilización se verá reducido.

Cuando el nivel freático ascienda muy deprisa, la estanqueidad de la junta no se puede garantizar hasta que se haya producido en hinchamiento del perfil.