

JUNTAPOX

MORTERO PARA EL RELLENO DE JUNTAS

DESCRIPCION

Sistema epoxi semi flexible, de tres componentes a base de resina epoxi modificada con endurecedor amino modificado.

PROPIEDADES

Excelente adherencia sobre hormigón, morteros de cemento, fibrocemento, madera, acero, aluminio y vidrio. Vertible y autonivelante. Las propiedades flexibles se mantienen dentro de un campo de temperaturas entre -30°C hasta $+80^{\circ}\text{C}$.

Sellado semi flexible de juntas, que mantienen una buena elasticidad en recercado de maquinaria con vibración, etc.

DATOS TECNICOS

Viscosidad DIN 8 mm. A $+20^{\circ}\text{C}$	Aprox. 125 seg.
Viscosidad Brockfield a $+20^{\circ}\text{C}$	1300 cp.
Peso específico a $+20^{\circ}\text{C}$	Aprox. $1,67 \text{ g/cm}^3$.
Tiempo de aplicación a $+20^{\circ}\text{C}$	Aprox. 45- 60 min.
Seco al polvo a $+20^{\circ}\text{C}$	Aprox. 12 horas.
Totalmente endurecido a $+20^{\circ}\text{C}$	7 días
Dureza Shore A	40
Resistencia a tracción a 7 días y 20°C	Aprox. 60 kg/cm^2 .

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN

Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 rpm). El componente B (endurecedor) se vierte sobre el componente A (componente principal), cuidando de que escurra totalmente del bote a continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir el componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero fluido totalmente homogéneo.

Aplicación

La mezcla así conseguida se coloca por vertido ya que es un material autonivelante

Mezclar intimamente los componentes A+ B Una vez mezclado se añade el componente C al envase original y se vuelve a batir hasta conseguir una mezcla homogénea. La mezcla óptima se consigue con una batidora en marcha lenta.

Superficies de hormigón, mortero de cemento, etc.

Deben ser sanas y compactas, estar secas y libres de polvo, partículas sueltas, aceite, grasa y toda clase de impurezas que puedan perjudicar la adherencia en caso de necesidad imprimir previamente

1. Imprimación con ADIMPOX-S.

Consumo: Aprox. $250-300 \text{ g/m}^2$.

Tiempo de espera entre la aplicación de esta imprimación y la siguiente capa: Aprox. 8-12 horas a $+20^{\circ}\text{C}$.

2. Sellado de juntas de dilatación.

Se vierte el JUNTAPOX en la junta horizontal a rellenar.

Consumo aproximado 1.7 kg./cm^2 de sección y m. lineal.

LIMPIEZA DE LOS UTENSILIOS

Inmediatamente después de su utilización con SOLVISA 126.

COMPORTAMIENTO FISIOLÓGICO Y MEDIDAS DE PRECAUCION

El JUNTAPOX una vez endurecido es fisiológicamente inocuo.

En estado fresco no debe ponerse en contacto con la piel, especialmente con las mucosas. Se recomienda trabajar con guantes de goma. Las manchas en la piel se lavan inmediatamente con jabón y mucha agua al que se le añade un 2% de vinagre. En caso de salpicaduras en los ojos deben enjuagarse inmediatamente con agua bórico. Después de visitar inmediatamente a un oftalmólogo. Por lo demás deben observarse las prescripciones generales de esta actividad.

FORMA DE SUMINISTRO

JUNTAPOX se suministra en lotes predosificados con la adecuada proporción de mezcla en envases de 5 kg.

ALMACENAMIENTO

Ambos componentes por separado pueden almacenarse por lo menos medio año.

El almacenamiento más prolongado puede relajar la reacción de los componentes.

Consérvese en lugar fresco, pero libre de heladas. Mantener los envases bien cerrados.